



# FICHE TECHNIQUE

## Référence : HCT603

Référence de commande : 20002

### Qualités :

- **Dextérité** et **confort**
- Bon **grip** et excellente **adhérence**
- Une **protection optimale aux huiles**

### Domaines d'utilisation :

- Idéal pour la **manutention moyenne**.
- Parfaitement adapté pour une utilisation **en milieu sec, huileux comme aqueux**.

**Enduction Nitrile HCT** noire  
**Mousse imperméable et oléofuge**  
**Support Nylon** anthracite  
 Jauge 13  
**Paume et dos ¾ enduits**  
 Sans couture

**Tailles : 7/8/9/10** (taille 11 sur commande)  
 par polybags de 12 paires,  
 Cartons de 144 paires



Gant de protection **manutention moyenne**



**Souplesse** **Dextérité**  
**Résistance** **Imperméabilité**

**Une nouvelle génération de gants avec enduction nitrile foam imperméable**

### ➔ Les avantages de la technologie HCT :

- |                      |                            |                          |
|----------------------|----------------------------|--------------------------|
| > Design ergonomique | > Imperméable aux huiles   | > Résistant à la coupure |
| > Excellent confort  | > Respirant                | > Résistant à la chaleur |
| > Grande résistance  | > Dextérité exceptionnelle |                          |
| > Adhérence parfaite | > Résistant à l'abrasion   |                          |

### ➔ Le processus de fabrication des gants HCT : Enduction d'un nitrile dur + injection d'un nitrile souple

- > **Phase 1** : Enduction d'un nitrile dur avec une résistance supérieure à l'abrasion en utilisant la technologie du foam dans le but d'obtenir la création de poches d'air
- > **Phase 2** : Injection d'un nitrile souple à l'intérieur du nitrile dur pour combler les poches d'air et assurer l'étanchéité du gant.

